



Director Comercial
Adrian DIACONU

CAIET DE SARCINI
pentru furnizarea de coturi trase si reductii din otel

Cap.I Obiectul caietului de sarcini

Obiectul prezentului caiet de sarcini este furnizarea de coturi trase si reductii din otel, prezentate detaliat în anexa nr.1 a caietului de sarcini.

Cap.II Scopul achiziției produselor

Achiziția produselor se face în scopul asigurării necesarului de coturi pentru lucrările de reparații (planificate, de întreținere sau de prevenire și eliminare avarii) din cadrul CTE-urilor Societății ELECTROCENTRALE București.

Cap.III Termenul de livrare

1. Termenul de livrare pentru aceste produse care fac obiectul prezentului caiet de sarcini este de 45 zile calendaristice de la data perfectării contractului/lansarea comenzii.

2. Electrocentrale București S.A nu va accepta decalări ale termenelor de livrare după semnarea contractului, deoarece aceste coturi si reductii achizitionate vor fi folosite în anul 2019 la lucrările de reparații ale instalațiilor și agregatelor energetice din cadrul Societății ELECTROCENTRALE București și sunt corelate cu termenele de execuție ale reparațiilor.

Cap.IV Caracteristici tehnice

Caracteristicile tehnice și cantitățile produselor sunt specificate în anexa nr. 1 a caietului de sarcini.

Produsele furnizate trebuie să corespundă ca material si executie cerințelor din standardele in vigoare indicate in anexa nr.1, iar furnizorul va respecta la ofertare și livrare dimensiunile și cantitatile stabilite pentru fiecare reper de produs din anexa caietului de sarcini.

Cap.V Cerințe tehnice impuse de autoritatea contractanta în faza de ofertare

Oferta tehnică va cuprinde date tehnice și informații care să dovedească că produsele oferite indeplinesc toate condițiile tehnice descrise la capitolul anterior.

1) În oferta tehnică ofertantul va certifica furnizarea produselor solicitate în anexa nr. 1.

2) În oferta tehnică se vor înscrie în mod obligatoriu informații privind termenul de livrare al produselor oferite.

3) Se vor prezenta fișele tehnice ale produselor oferite, specificații tehnice, codurile de producător, desene (secțiuni, cote de gabarit, definirea paților componente, etc.) orice alte informații care contribuie la descrierea cât mai detaliată a produselor

4) Se vor prezenta caracteristicile principale ale materialului și compoziția chimică a acestuia.

5) În cadrul ofertei tehnice se vor prezenta acte doveditoare care să confirme că produsele ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini, sunt fabricate în sistemul de management al calității conform cu SR EN ISO 9001/2008 sau conform oricărui alt standard de calitate echivalent.

6) Se va preciza garanția tehnică oferită sau se va confirma acordarea garanțiilor tehnice impuse de achizitor în caietul de sarcini la capitolul „Garanții”.

Cap.VI Cerințe tehnice impuse de autoritatea contractantă pe parcursul derularii contractului

1) Cotelile trase trebuie să corespundă documentațiilor tehnice de execuție și de calitate, tuturor probelor și încercărilor finale prevăzute în documentațiile proiectantului, caietului de sarcini și procedurilor de management al calității prevăzute în manualul de calitate propriu în conformitate cu **SR EN ISO 9001**/ediția în vigoare.

2) Furnizorul își va asuma întreaga responsabilitate pentru calitatea și performanțele produselor furnizate.

3) Să execute fără plată cotelile trase efectuate cu deficiențe și abateri de la documentații, standarde, prescripții tehnice, constatate la recepție sau în perioada de garanție.

Cap.VII Recepția

1) Recepția la achizitor se face în fiecare CTE din cadrul Electrocentrale București S.A.

2) Calitatea produselor este atestată de furnizor prin certificate de calitate, certificate de garanție, care însoțesc produsele către beneficiar.

3) Recepția cantitativă și calitativă la beneficiar se efectuează în termen de 3 zile de la data primirii produselor, se face pe baza documentelor care însoțesc transportul menționate la cap.VIII și prin verificarea calității produselor în laboratorul CTE-ului beneficiar, în limita posibilităților existente.

În cazul în care la analiza calității produselor se constată că rezultatele nu corespund cu cele din documentele de calitate, care trebuie să fie în concordanță cu cerințele de calitate la prezentul caiet de sarcini, se va apela la un laborator specializat, acreditat conform SR EN ISO/CEI 17025:2005, caz în care furnizorul va fi înștiințat asupra neconformităților constatate ce se vor rezolva apoi conform clauzelor contractuale.

Cap.VIII Condiții impuse privind ambalarea, conservarea, livrarea și transportul produselor.

1) Condiția de livrare este DDP la CTE-urile din cadrul ELECTROCENTRALE București S.A.

Adresele depozitelor din cadrul CTE-urilor unde se transportă produsele sunt:

- CTE SUD, str. Releului nr.2, Sector 3, București;
- CTE VEST, B-dul Timisoara nr.106, Sector 6, București;
- CTE GROZĂVEȘTI, Splaiul Independenței nr.229, Sector 6, București.
- CTE PROGRESU, Str. Pogoanele nr.1A, sector 4, București.
- **Uzina de Reparatii**, str. Releului nr.2, Sector 3, București

Facturarea acestor produse se va face pe fiecare CTE din cadrul ELECTROCENTRALE S.A, conform anexei caietului de sarcini.

2) Ambalarea, conservarea, livrarea se fac conform standardelor de produs, după regulile furnizorului.

3) Ambalarea și conservarea produselor livrate se face în așa fel încât acestea să-și păstreze caracteristicile calitative pe toată perioada de garanție dacă nu au fost introduse la montaj.

4) Marcajul se face conform standardelor documentațiilor de execuție ale furnizorului.

5) Fiecare transport va fi însoțit obligatoriu de următoarele documente:

- factură fiscală;
- certificat de calitate, certificat de garanție sau certificat de calitate și garanție;
- certificat de origine și declarația vamală de import, dacă produsele provin din alt stat care nu este membru UE

6) Riscul pentru eventualele pierderi sau deteriorări ale produselor pe timpul transportului, revine furnizorului, care în situații deosebite va acționa și pretinde despăgubiri de la căraș.

Cap. IX Garanții

1) Garanția tehnică solicitată este de 12 luni de la livrare și recepția produselor;

2) Furnizorul are obligația de a garanta ca produsele furnizate sunt noi și în conformitate cu specificațiile tehnice și de calitate prevăzute în oferta.

Cap. X Alte informații

1) Anexa nr.1 face parte integrantă din prezentul caiet de sarcini.

2) Deoarece gama produselor care urmează a fi achiziționate este diversificată ca dimensiuni și calități de materiale – pentru a se reuși contractarea acestora – anexa caietului de sarcini a fost structurată pe un număr de 39 loturi, fiecare reper fiind un lot separat.

3) La elaborarea ofertei tehnice se va ține seama de cerințele descrise în prezentul caiet de sarcini și în Fisa de Date la capitolul specific “Modul de prezentare a propunerii tehnice”.

4) Pentru evitarea oricăror confuzii în procesul de analiză detaliată a ofertelor, ofertantul va marca în mod distinct pe fișele tehnice/ specificațiile tehnice/schițe/ desene, reperele din anexa caietului de sarcini la care se referă.

Serviciul Aprovizionare și Administrativ
Sorin VĂȘILESCU



Întocmit,
Madalina MATEUCA



ANEXA LA CAIETUL DE SARCINI

NECESAR COTURI, T-EURI SI CURBE PENTRU ANUL 2020

REGISTRUL COTURILOR PENTRU ANUL 2020

NR.CRT	DENUMIRE PRODUS, CARACTERISTICI STAS	UM	PREVĂZUT A SE ACHIZIȚIONA					TOTAL ELCEN
			NECESAR ELCEN				UZ.REP	
			CET SUD	CET VEST	CET PROG.	CET GROZ.		
A) COTURI TRASE PENTRU TEAVA DE CAZANE SI TERMOFICARE; MODEL 3D, Material cf. SR EN 10216-2; SR EN10217-5; SR EN 10088-1. EXECUTIE CF.SR EN 10253-2; SR EN 10253-4								
LOT 1	Cot tras la 90°, TIP A Φ25.4 X 2,6 mm, P235 GH TC1; MODEL 3D	buc	7					7
LOT 2	Cot tras la 90°, TIP A Φ26.9 X 4 mm, P265 GH TC1; MODEL 3D	buc				12		12
LOT 3	Cot tras la 90°, TIP A Φ32 X 4 mm, P265 GH TC1; MODEL 3D	buc	15					15
LOT 4	Cot tras la 90°, TIP A Φ32 X 5 mm, P235 GH TC1; MODEL 3D	buc			10			10
LOT 5	Cot tras la 90°, TIP A Φ32 X6,3 mm, 10CrMo10; MODEL 3D	buc			5			5
LOT 6	Cot tras la 90°, TIP A Φ32 X6,3 mm, 16Mo3; MODEL 3D	buc			30			30
LOT 7	Cot tras la 90°, TIP A Φ 33,7 X 4 mm, P265 GH TC1; MODEL 3D	buc				45		45
LOT 8	Cot tras la 90°, TIP A Φ 33,7 X 6,3 mm, P265 GH TC1; MODEL 3D	buc				3		3
LOT 9	Cot tras la 90°, TIP A Φ 57 X 3,2 mm, P235 GH TC1; MODEL 3D	buc		3				3
LOT 10	Cot tras la 45°, TIP A Φ 57 X 3,2 mm, P235 GH TC1; MODEL 3D	buc		2				2
LOT 11	Cot tras la 90°, TIP A Φ 60,3 X 4mm, P265 GH TC1; MODEL 3D	buc	5			60		65
LOT 12	Cot tras la 90°, TIP A Φ 60,3 X 4mm, P235 GH TC1; MODEL 3D	buc		2			50	52

LOT 13	Cot tras la 90°, TIP A Φ 60,3 X 5mm, P235 GH TC1; MODEL 3D	buc			30			30
LOT 14	Cot tras la 90°, TIP A Φ 60,3 X 6,3 mm, P265 GH TC1; MODEL 3D	buc				4		4
LOT 15	Cot tras la 90°, TIP A Φ 76,1 X4 mm, P235 GH TC1; MODEL 3D	buc		6				6
LOT 16	Cot tras la 90°, TIP A Φ 76,1 X5 mm, P235 GH TC1; MODEL 3D	buc		10	5			15
LOT 17	Cot tras la 90°, TIP A Φ 76,1 X8 mm, P265 GH TC1; MODEL 3D	buc	6					6
LOT 18	Cot tras la 90°, TIP A Φ 76,1 X10 mm, P265 GH TC1; MODEL 3D	buc				4		4
LOT 19	Cot tras la 90°, TIP A Φ 82,5 X 4 mm, P235 GH TC1; MODEL 3D	buc					30	30
LOT 20	Cot tras la 90°, TIP A Φ 88,9 X 4 mm, P235 GH TC1; MODEL 3D	buc		12				12
LOT 21	Cot tras la 90°, TIP A Φ 88,9 X 6,3 mm, P265 GH TC1; MODEL 3D	buc				9		9
LOT 22	Cot tras la 90°, TIP A Φ 88,9 X 6,3 mm, P235 GH TC1; MODEL 3D	buc	4					4
LOT 23	Cot tras la 90°, TIP A Φ 88,9 X 8 mm, P265 GH TC1; MODEL 3D	buc	6					6
LOT 24	Cot tras la 90°, TIP A Φ 88,9 X 10 mm, P265 GH TC1; MODEL 3D	buc				4		4
LOT 25	Cot tras la 90°, TIP A Φ 108x4 mm, P235 GH TC1; MODEL 3D	buc	5	3			30	38
LOT 26	Cot tras la 90°, TIP A Φ 108x10 mm, P265 GH TC1; MODEL 3D	buc	5					5
LOT 27	Cot tras la 90°, TIP A Φ 114,3x4 mm, P235 GH TC1; MODEL 3D	buc		3				3
LOT 28	Cot tras la 90°, TIP A Φ 133x6,3mm, P235 GH TC1; MODEL 3D	buc	6					6
LOT 29	Cot tras la 90°, TIP A Φ 139,7x6,3mm, P265 GH TC1; MODEL 3D	buc				4		4

LOT 30	Cot tras la 90°, TIP A Φ 139,7x10mm, P265 GH TC1; MODEL 3D	buc				8		8
LOT 31	Cot tras la 45°, TIP A , Φ 159 x6,3mm, P235 GH TC1; MODEL 3D	buc	1					1
LOT 32	Cot tras la 90°, TIP A , Φ 168,3x6,3mm, P265 GH TC1; MODEL 3D	buc	2			5		7
LOT 33	Cot tras la 90°, TIP A , Φ 168,3x8mm, P265 GH TC1; MODEL 3D	buc				4		4
LOT 34	Cot tras la 90°, TIP A , Φ 168,3x10mm, P265 GH TC1; MODEL 3D	buc				6		6
LOT 35	Cot tras la 90°, TIP A , Φ219,1x8 mm, P235 GH TC1; MODEL 3D	buc	2					2
LOT 36	Cot tras la 90°, TIP A , Φ273,1x6,3 mm, P265 GH TC1; MODEL 3D	buc				2		2
TOTAL			64	41	80	170	110	465
B) REDUCTIE SIMETRICA MATERIAL CF. SR EN 10216-2 EXECUTIE CF. SR EN 10253/2								
Lot 37	Reductie Φ60.3x7,1/Φ33,7x6,3 mm , 16Mo3	buc			2			2
Lot 38	Reductie Φ114.3x6,3/Φ88,9x6,3 mm P265 GH TC1	buc				2		2
Lot 39	Reductie Φ168.3x6,3/Φ114,3x6,3 mm P265 GH TC2	buc				2		2
TOTAL					2	4		6

Sef Serv. Aprovizionare si Administrativ
Sorin VASILESCU



Intocmit
Madalina MATEUCA

